

**Spółka KUŹNIA ŁABĘDY S.A** realizuje projekt pn. „**Opracowanie energooszczędnej i wysokowydajnej technologii kucia iglic do rozjazdów kolejowych o podwyższonych właściwościach eksploatacyjnych**” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 1.1 „*Projekty B+R przedsiębiorstw*” Podziałania 1.1.1 „*Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa*” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.

Projekt polega na realizacji prac B+R w wyniku których opracowana zostanie energooszczędna, wysokowydajna oraz niskoodpadowa technologia kucia dokładnego szyny iglicowej.

W wyniku realizacji projektu, opracowana zostanie, udoskonalona w stosunku do obecnie stosowanych rozwiązań, wysokowydajna technologia dokładnego kucia szyn iglicowych ze stali perlitycznych oraz stali bainitycznych. Udoskonalona technologia pozwoli na znaczące ograniczenie wielkości naddatków na obróbkę mechaniczną oraz podniesie własności mechaniczne wyrobów, tj. twardość, wytrzymałość zmęczeniowa. Wyniki realizacji projektu przyczynią się do polepszenia jakości i eksploatacji rozjazdów kolejowych, co przełoży się na możliwość zwiększenia prędkości jazdy pociągów, a także komfort jazdy. Poprawie ulegnie płynność ruchu pociągów oraz bezpieczeństwo przewozów pasażerskich i towarowych. Opracowana technologia przyczyni się również do obniżenia kosztów związanych z pracami regeneracyjnymi linii kolejowych.

**Wartość projektu: 46 507 850,97 PLN**

**Wkład Funduszy Europejskich: 36 802 540,09 PLN**

*Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020. Projekt realizowany w ramach konkursu Narodowego Centrum Badań i Rozwoju „Szybka ścieżka”.*